

Ankrochim

Chemische verankering

Productomschrijving

Ankrochim is een 2-componentenlijm op basis van hars voor constructieve doeleinden.

Voordelen

- De hars kan zowel in vochtige als in droge omstandigheden worden gebruikt
- Kan in de meeste agressieve milieus worden toegepast (zout water, zwembaden, etc.)
- Gebruik in plafond toegestaan
- Reukloze hars, geen hinderlijke geur, bevat geen styreen
- Niet schadelijk, niet ontvlambaar
- In verharde toestand onschadelijk voor het milieu
- Geen verontreiniging van drinkwater

Toepassingen

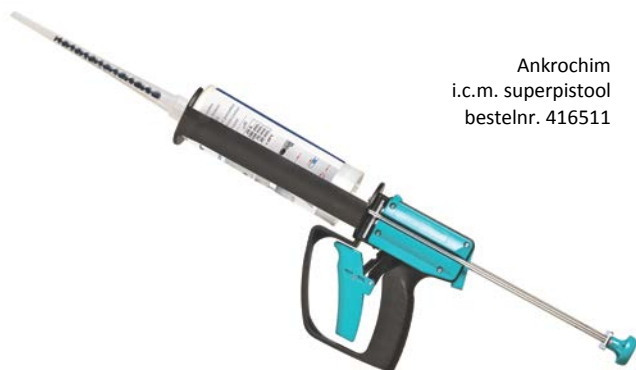
Verankering van draadeinden en ankers in beton, metselsteen en kalkzandsteen.

Technische gegevens

- Kleur : grijs
- Vlampunt : +53°C
- Verwerkingstemperatuur : -5°C tot +40°C
- Opslagtemperatuur : +5°C tot +20°C
- Temperatuurbestendigheid : -40°C tot +80°C
- Een veiligheidsblad is op aanvraag beschikbaar

Bestel tabel

bestelnr.	omschrijving	inhoud ml	verpakking klein/groot
416500	Ankrochim 2-componentenlijm	410	1/12
416505	Ankrochim mengstuk		1
416510	Ankrochim handpistool		1
416511	Ankrochim superpistool		1
913100	luchtpomp		1
913101	borstel Ø 14		1



Aan deze documentatie kunnen geen rechten worden ontleend.
Wijzigingen voorbehouden.

Uitgave: nr.2, d.d.: 14-07-2015 (10.1)



Verwerking

Voorbereiden van het boorgat

- Boor een gat met geschikte diameter en diepte
- Reinig het gat met een borstel of d.m.v. een luchtpomp (of perslucht zonder olie)
- Plaats voor holle wanden een zeefhuls met aangepaste diameter

Gebruik van het patroon

- Schroef de dop van het patroon los en verwijder het uiteinde
- Ontgrendel het pistool en plaats het patroon
- Schroef het mengstuk (spuitkop) op het patroon
- Het product is te gebruiken op het moment dat er een homogeen mengsel wordt verkregen

Uitvoeren van de verankering

- Verwijder water dat eventueel in het boorgat zit
- Breng het mengstuk tot het einde van het boorgat
- Het hars in het boorgat spuiten en verwijder tegelijkertijd langzaam het pistool uit het boorgat
- Ontgrendel het pistool
- Breng de te verankeren staaf in het boorgat aan met een wisselende linkse/rechtse draaibeweging
- Het overvloedige hars moet uit het boorgat vloeien en moet voor het uitharden verwijderd worden
- Houd rekening met de verwerkingstijd en wacht tot volledige binding



Verwerkingstijd

temperatuur*	5-10°C	10-15°C	15-20°C	20-25°C	25-30°C
verwerkingstijd	10 min.	8 min.	6 min.	5 min.	4 min.
bindingstijd	145 min.	85 min.	75 min.	50 min.	40 min.

De minimale temperatuur van het patroon moet +5°C zijn